

## COME SI ESEGUE IL TRATTAMENTO DEI GIUNTI (STUCCATURA)

Il Trattamento dei Giunti è una operazione importante e delicata ai fini delle prestazioni finali del Sistema a Secco in lastre di gesso rivestito (cartongesso), in termini di:

- risultato estetico in funzione dell'uniformità delle superfici e del conseguente livello di Qualità superficiale richiesta
- durabilità
- continuità dell'isolamento acustico
- continuità meccanica della realizzazione

Per ottenere ciò e prima di eseguire il Trattamento dei Giunti, è necessario che:

- 1) Le lastre siano state posate ben accostate e livellate superficialmente tra loro
- 2) Le teste delle viti siano correttamente incassate
- 3) Non esistano motivi di cattiva adesione da parte dello stucco
- 4) Non ci siano accostamenti di lastre con bordi di differente tipo

Per queste operazioni vedasi quanto previsto dalla Norma UNI 11424

Le operazioni che devono essere eseguite per un corretto Trattamento dei Giunti (Stuccatura), a seconda del tipo di nastro di rinforzo utilizzato, sono le seguenti:

1) Verifica delle condizioni sopra esposte.

2a) Nastro in carta microforata. Dopo una prima spalmatura di stucco sui bordi assottigliati del giunto, si stende il nastro nello stucco ancora fresco, esercitando una adeguata pressione con una spatola, in modo da far uscire dai fori del nastro parte dello stucco sottostante. Indi si copre il nastro con una seconda spalmatura di stucco facendo attenzione che lo stesso riempi l'assottigliamento dei bordi delle lastre e venga mantenuta la completa planarità delle lastre e si esegua la stuccatura della testa delle viti.

2b) Nastro di rete adesivo, in fibra di vetro. Tale nastro viene fatto aderire direttamente alle lastre senza la mano di riempimento dello stucco. Una volta aderito si passa al riempimento della cavità del giunto avendo l'accortezza di allargare la superficie di stuccatura per garantire la planarità dell'intervento. Si esegue poi la stuccatura della testa delle viti.

3) Rasatura e finitura del giunto e della testa delle viti: una volta avvenuta la presa e l'essiccazione dello stucco, si esegue, se necessario, una smerigliatura del giunto e della testa delle viti per togliere eventuali imperfezioni. Si passa quindi alla rasatura e finitura del giunto che deve estendersi per una larghezza di circa 30 cm. (utilizzare una spatola americana da 30 cm. di lunghezza). Identica operazione per la testa delle viti. Ad asciugatura avvenuta, se necessario, si eseguirà una nuova carteggiatura del giunto.

#### 4) Finitura degli Spigoli:

- Spigoli Esterni. Per il giunto viene impiegato un nastro paraspigolo composto da un nastro in carta microforata e rinforzato, per la sua lunghezza, da 2 lamelle metalliche atte ad assicurare una efficace protezione dello spigolo. Il nastro, nel corso dell'applicazione, deve essere piegato in mezzaria, per tutta la lunghezza, e annegato all'interno di una mano di stucco posata in precedenza sullo spigolo. La rifinitura dello spigolo dovrà permettere la completa planarità del paraspigolo con le lastre e sarà eseguita mediante l'ausilio di una spatola americana.

- Spigoli Interni. In questo caso si utilizzerà un nastro in carta microforata (uguale a quello utilizzato in parete) che andrà ripiegato per tutta la lunghezza del giunto. Il trattamento dei bordi del nastro dovrà avvenire come per tutti i giunti piani, utilizzando una spatola di piccole dimensioni o una spatola d'angolo.

Comunque la finitura finale dei bordi dell'angolo dovrà essere pari a quella dei giunti piani in parete.

5) Potrebbe presentarsi il caso di trattamento di giunti di testa, non assottigliati. In questo caso si dovrà operare secondo le seguenti fasi:

- Smussare gli angoli di testa delle lastre mediante una pialletta
- Aprire il giunto di raccordo tra le teste delle lastre
- Riempire il giunto e stuccarlo
- Rasare il giunto e provvedere alla sua finitura